

## Intact<sup>®</sup> I 200-1 / Intact<sup>®</sup> I 200-2: Features

FEATURES	Intact I 200-1	Intact I 200-2
Beleuchtung	integrierte IR-Laser	
Prüfverfahren	patentierter räumlicher Phasenshift	
Messkopfanzahl	1 (optional: 2)	2
Prüfbereich	Lauffläche, Schulterbereich, Wulst und Seitenwand	
Fehlergröße	ab 1 mm	
Fehlerart	Separationen in Lauffläche, Schulterbereich, Wulst und Seitenwand	
Messkopfpositionierung	vollautomatisch oder manuell	
Prüfzeit	2 min.	1 min.
Reifengröße	12"/13" ID bis 1250 mm AD	
Reifenbreite	510 mm	
Beschickung	integrierte Wippe	integrierte Wippe (optional: Anbindung an vorhandene Förderstrecke, automatischer Reifenwender)
Entschickung	über Beschicker	passiv (optional: aktiv)
Transportrichtung	von rechts nach links	von rechts nach links (optional: von links nach rechts)
Ergebnisdarstellung	alle geprüfte Sektoren mit Zoomfunktion	
Ergebnisbeurteilung	durch Bediener (optional: automatisch)	
Abspeichern der Ergebnisse	HTML-Datei mit komprimierten Ergebnissen (optional: andere Dateiformate)	
Systemdiagnose	automatischer Gesamtsystemtest (optional: zusätzlicher Prüfkörper)	
Fernwartung	ja	
Farbgebung	Haupteinheit: RAL 7016 (grau), bewegte Teile: RAL 1003 (gelb) (optional: nach Kundenvorgabe)	
Umgebungstemperatur	+ 10° C bis + 40° C; Temperaturdifferenz zwischen Reifen und Umgebung max. +/- 10° C	
Anschlüsse	360 - 500 V, 16 A 6 bar; 20 l/min.	
Abmessungen	2,55 m x 2,15 m x 2,10 m (L x B x H)	
Gewicht	ca. 3.200 kg	